

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

METEOR SI 905 MR3DII360

**METEOR**

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ



BOSCH 7305 MR3DII360

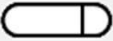


METEOR SI 905 MR3DII360

Вид испытаний / Test type:	Статус / Status:
Визуальный контроль / Visual check	Ok
Функциональные испытания / Functional check	Ok
Проверка при демонтаже / Verification during disassembly	Ok
Проверка размеров в соответствии с чертежом завода / Dimensional test according manufacturing drawing	Ok

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

## METEOR SI 905 MR3DII360

№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:						
		1	2	3	4	5	6		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср.</sub> - 4S	X <sub>ср.</sub> + 4S	
<b>Проверка сопротивления при RT =</b>		22,7 °C															
2015	6 ± 3 кОм	4,35	4,33	4,38	5,35	4,60	5,23	Ok	0	0	4,330	5,350	4,707	0,464	2,852	6,561	
№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:						
		7	8	9	10	11	12		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср.</sub> - 4S	X <sub>ср.</sub> + 4S	
<b>Горячая герметичность:</b>																	
2036	≤ 2 см <sup>3</sup> /мин	0,350	0,510	0,420	0,390	0,540	0,430	Ok	0	n.a.	0,350	0,540	0,440	0,072	0,152	0,728	
№ признака / characteristic №	Задано / Required:	Место контроля:	№ образца - факт / № sample - result		Статус:	Ошибка / Error:		Замасливание:									
			19 (S%)	20 (S%)		F1	F2										
<b>Воздействие соляного тумана:</b>																	
2050		Корпус - остальные части:	Ri1	0,10	Ri1	0,15	Ok	0	n.a.	отсутствует: <input type="checkbox"/> сильно: <input type="checkbox"/>							
2051	0 ÷ 4 Ri	Корпус - резьба:	Ri1	0,15	Ri1	0,10	Ok	0	n.a.	слабо: <input checked="" type="checkbox"/> очень сильно: <input type="checkbox"/>							
2052		Корпус - тепловая камера:	Ri0	0,01	Ri0	0,01	Ok	0	n.a.	очень слабо: <input type="checkbox"/>							
8560	Толщина покрытия (Ni):	№ 19 n.a. мкм № 20 n.a. мкм	Справочные данные:						Критерии оценки в соответствии с ISO 4628-3.								
 Особые признаки № / Special characteristics №: n.a.			Ri 0 от 0 % до 0,05 %						Ri 1 от 0,06 % до 0,5 %								
			Ri 2 от 0,51 % до 1 %						Ri 3 от 1,01 % до 8 %								
			Ri 4 от 8,01 % до 40 %						Ri 5 от 40 % до 50 %								

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

## МЕТЕОР SI 905 MR3DII360

№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус / Status:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:					
		1	2	3	4	5	6		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср</sub> - 4S	X <sub>ср</sub> + 4S
<b>Проверка на отлом бокового электрода:</b>																
3020	≥ 3 раз	8	9	11	9	10	9	Ok	0	n.a.	8,000	11,000	9,333	1,033	5,202	13,465
№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус / Status:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:					
		7	8	9	10	11	12		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср</sub> - 4S	X <sub>ср</sub> + 4S
<b>Прочность крепления контактной головки:</b>																
3050	≥ 2500 Нм	3870,0	3645,0	4032,0	3695,0	3677,0	3900,0	Ok	0	0	3645,00	4032,00	3803,17	154,17	3186,48	4419,85
№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус / Status:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:					
		13	14	15	16	17	18		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср</sub> - 4S	X <sub>ср</sub> + 4S
<b>Прочность закручивания резьбы:</b>																
3030	> 150 Нм	169,00	170,00	174,00	175,00	171,00	170,00	Ok	0	0	169,000	175,000	171,500	2,429	161,784	181,216
<b>Стойкость к изгибу головки:</b>																
3060	≥ 1300 Н	2610,0	2540,0	2480,0	2580,0	2930,0	2610,0	Ok	0	n.a.	2480,00	2930,00	2625,00	157,32	1995,71	3254,29
№ признака / characteristic №	Задано / Required:	№ образца - факт / № sample - result						Статус / Status:	Ошибка / Error:		Статистические данные / Statistical data:					
		13	14	15	16	17	18		F1	F2	X <sub>мин.</sub>	X <sub>макс.</sub>	X <sub>ср.</sub>	S	X <sub>ср</sub> - 4S	X <sub>ср</sub> + 4S
<b>Сила отрыва сварки сопротивлением отрезка ц/э на б/э:</b>																
3090	> 1150 Н	2198,0	2220,0	2210,0	2280,0	2259,0	2059,0	Ok	0	n.a.	2059,0	2280,0	2204,3	77,7	1893,7	2515,0

# ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

## МЕТЕОР SI 905 MR3DII360

Горячая герметичность / Статус:		Ok		Ok		Ok		Ok		Ok		Ok	
Температура (°C):	200,0 ± 10,0	195,52	198,29	190,65	202,08	195,58	201,89	194,2	201,71	192,73	202,81	192,15	202,02
Давление (bar):	20,0 ± 2,0	19,880	19,900	19,760	19,900	19,760	19,810	19,780	19,840	19,790	19,850	19,810	19,850
Утечка (см <sup>3</sup> /мин):	Q <sub>макс.</sub> ≤ 2,0	0,180	0,350	0,180	0,510	0,130	0,420	0,100	0,390	0,010	0,540	0,120	0,430
Время проверки:	5,0 мин.	13:55:24	14:00:23	14:09:32	14:14:31	14:16:36	14:21:35	14:24:18	14:29:17	14:34:25	14:39:24	14:41:57	14:46:57

